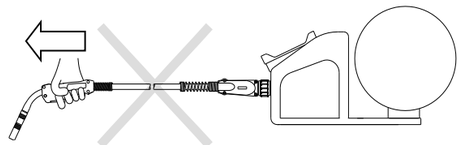
焊枪形式

WT 3 5 1 0 − S B D

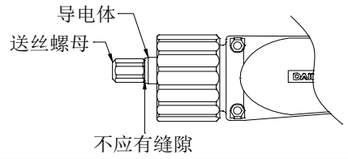
- 额定电流（350A）
- 系列No.
- 电缆长度
  - S（标准）:3.0m
  - M（中等）:4.5m
  - L（长）:6.0m
- 供电连接
  - D ：OTC(DAIHEN)「BLUE TORCH」
- CO_2/MAG BLUE TORCH Ⅱ系列

注意

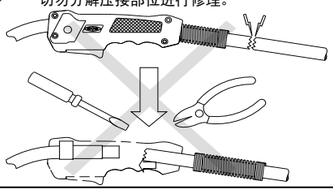
由于持焊枪部位拉扯、移动送丝机，会导致焊枪电缆断线、电缆外皮脱落、电线外露、引发触电。所以切勿进行此种操作。



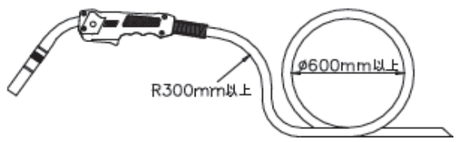
更换送丝软管时，送丝软管更换完毕后必须将送丝螺母拧靠，送丝螺母与导电体间不应有缝隙。



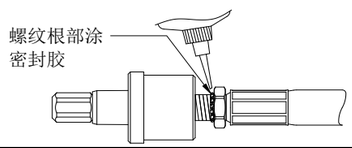
焊枪电缆破损时、请更换新品。
切勿分解压接部位进行修理。



野蛮弯曲焊枪电缆、会导致送丝不良、请尽可能将电缆伸直使用。



拆卸、更换焊枪连接体后，重新安装时，请在电缆接头的螺纹根部涂抹密封胶(TONSAN 1569)后再紧固，并静置 24 小时后再使用；否则会导致漏气。



欧地希机电(上海)有限公司
邮编：200335
地址：上海市长宁区福泉北路 388 号
东方国信商务广场 1 号楼 6F
电话：021-58828633
传真：021-58828846

DAIHEN, Inc. DAYTON OFFICE(美国)
1400 Blauser Drive Tipp City, Ohio
45371, USA
Phone：+1-937-667-0800
Fax：+1-937-667-0885

DAIHEN VARSTROJ welding cutting and robotics d.d. （斯洛文尼亚）
Industrijska ulica 4, 9220
Lendava - Lendva, Slovenija
Phone: +386-25-788-826,
Fax: +386-25-751-277

DAIHEN(OTC)集团公司
邮编：658-0033
地址：日本国兵库县神户市东滩区
向洋街西 4-1
电话：+81-78-275-2006
传真：+81-78-845-8159

台湾 OTC 有限公司
OTC (Taiwan) Co.,Ltd.2F No.153,
Huanbei Rd., Chung Li City,
Taoyuan Hsien, Taiwan R.O.C.
Phone：+886-3-461-3962
Fax：+886-3-434-2394

OTC DAIHEN EUROPE GmbH(德国)
Krefelder Strasse 677,
D-41066 Mönchengladbach,Germany
Phone：+49-2161-694970
Fax：+49-2161-6949761

OTC DAIHEN INDIA PVT.LTD. (印度)
V. M. TOWER, Plot No. 54A,
Ground Floor Unit-1,Sector-18,
Gurgaon-122015 Haryana, India
Phone:+91 124-4239368,
+91 124-4239364

牡丹江欧地希焊接机有限公司
邮编：157013
地址：中国黑龙江省牡丹江市阳明区
兴业路 18 号
电话：0453-6500690
传真：0453-6500065

OTC DAIHEN Asia Co.,Ltd.(泰国)
23/43, 16th Fl.Sorachai Building,
23 Soi 63 Sukhumvit Road,
Klongtonnua, Wattana,
Bangkok 10110, Thailand
Phone：+66-2-714-3201,
Fax：+66-2-714-3204

DAIHEN KOREA Co.,Ltd.(韩国)
85, Hyeongoksandan-ro,
Cheongbuk-myeon, Pyeongtaek-si,
Gyeonggi-do, 451-831, Korea
Phone：+82-31-686-7459
Fax：+82-31-686-7465

PT.OTC DAIHEN INDONESIA(印尼)
Blok G1A-20, Jl. Kenari II,
Delta Silicon V,
Lippo Cikarang Industrial Park,
Bekasi 17550 Indonesia
Phone:+6221-2957-7566,
Fax:+6221-2957-7567

CO_2／MAG手动焊枪

蓝色焊枪

BLUE TORCH Ⅱ

操作说明书 『部件一览表』

WT3510-SBD・・・1U10196
WT3510-MBD・・・1U10197
WT3510-LBD・・・1U10198

WT3510−SBD
WT3510−MBD
WT3510−LBD

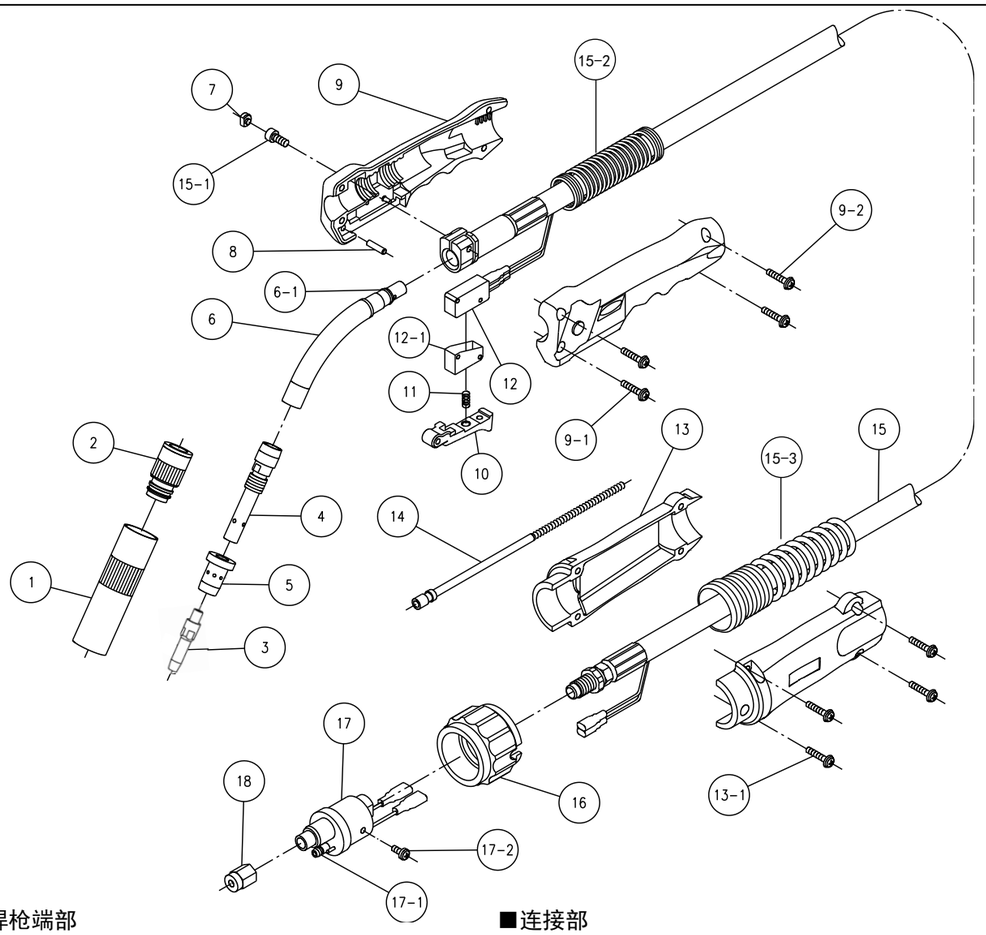
标准规格

型号	WT3510-SBD	WT3510-MBD	WT3510-LBD
额定电流	350A（CO_2）/ 250A（MAG）		
负载持续率	40%（CO_2）/ 30%（MAG）		
电压额定值	≤113V		
适用气体	CO2 或其混合气		
气体流量	15～25L/min		
气体压力	0.14MPa～0.35MPa		
焊枪开关额定值	15A 125/250VAC 或 0.6A 125VDC/0.3A 250VDC		
适用焊丝直径(mm)	(0.9)、(1.0)、1.2、(1.4)		
电缆长度	3.0m	4.5m	6.0m
重量	3.0kg	3.9kg	4.8kg
冷却方式	空冷		
适用规格	GB 15579.7-2013 (IEC 60974-7:2005)		

牡丹江欧地希焊接机有限公司
Mudanjiang OTC Welding Machines Co.,Ltd.

2018.01.05-5

零部件一览表



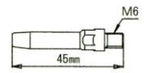
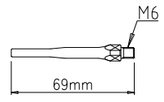
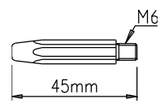
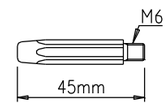
■焊枪端部

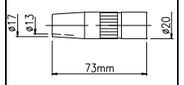
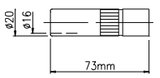
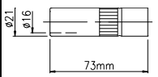
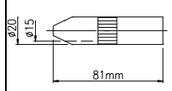
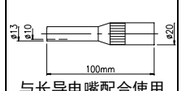
序号	品名	部品编号
①	喷嘴(内径 16mm)	KA3116
②	绝缘体	KE3001
③	导电嘴(1.2mm)	K980C26
④	导电嘴座	DF3211
⑤	分流体	KD3001
⑥	焊枪体(R70、55°)	DF3255
⑥-1	O形圈(8×1.5)	Q508015S
⑦	绝缘帽	U5341G01
⑧	平行销	Q440418
⑨	焊枪手柄(带螺丝)	U10087P00
⑨-1	圆头小螺丝(M4×20)	Q210420
⑨-2	圆头小螺丝(M4×16)	Q210416
⑩	扳机	U10087C01
⑪	弹簧	Q60512
⑫	微动开关	Q711
⑫-1	开关盖	U2853C05

■连接部

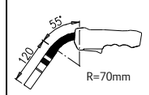
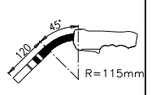
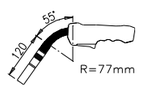
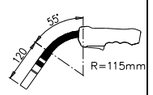
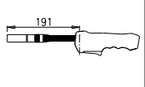
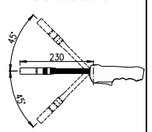
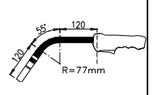
序号	品名	部品编号
⑬	电缆夹(带螺钉)	U10087K00
⑬-1	圆头小螺丝(M4×16)	Q210416
⑭	软管	
	3.0m(1.0～1.2mm)	DR3212-3
	4.5m(1.0～1.2mm)	DR3212-4.5
	6.0m(1.0～1.2mm)	DR3212-6
⑮	电源电缆(含⑮-1)	
	3.0m	DL3030
	4.5m	DL3045
	6.0m	DL3060
⑮-1	内六角螺栓(M5×16)	Q250516
⑮-2	弹簧护套	DS3101
⑮-3	弹簧护套	DS3201
⑯	连接螺母	DP3001
⑰	连接体	DU3001
⑰-1	O形圈(3.15×1.8)	Q531518
⑰-2	圆头小螺丝(M4×6)	Q210406
⑱	送丝管螺母	DU3013

选购配件

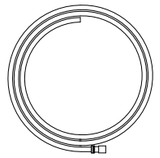
	接触导电嘴			
	导电嘴	长导电嘴	CW 导电嘴(长寿命)	MAG 导电嘴
焊丝直径				
0.9mm	K980C24	U4167H07	—	U4167H14
1.0mm	K980C25	U4167H06	—	U4167H13
1.2mm	K980C26	U4167H05	K990E12	U4167H12
1.4mm	K980C27	—	K990E14	U4167H11

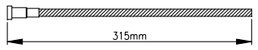
喷嘴				
小电流用	标准	中・大电流用	电弧点焊用	深窄场所焊接用
U4167H01	KA3116	U4167H16	U4170H01	U4167H04
				
				与长导电嘴配合使用

遮热板
U2075J01


焊枪体						
R70、55°	R115、45°	R77、55°	R115、55°	直形	柔性	长颈
DF3255	U5339C00	U10073B00	U5350B00	U5339H00	U5339L00	U5339N00
						
标准					需要内部送丝管	

送丝管		
焊丝直径	长度	部件编号
1.2mm～1.6mm	3.0m	U10090G06
1.2mm～1.6mm	4.5m	U10091G06
1.2mm～1.6mm	6.0m	U10092G06



内部送丝管		
焊丝直径	部件编号	
0.8mm～1.2mm	U5003L82	可适用上记枪体
1.2mm～1.6mm	U5003L26	
		

■送丝机（CM-302）用连接体
部品编号：U5001R00

■密封胶：TONSAN 1569
（本焊枪在拆卸、更换⑰焊枪连接体重新安装时，请重新涂抹密封胶，详见“注意”事项。）

■连接配套元件
本焊枪在安装到其他公司的机器上时，需替换安装下记连接用配套元件和 BLUE TORCH Ⅱ的连接部后使用。

品名	部品编号
OTC(DAIHEN)「BLACK TORCH」系列用连接插头配套元件	U5001B00